

## MOTOCARRIOLA SFA 300C SFA 300C WHEELBARROW

La motocarriola cingolata SFA 300C è equipaggiata con motore Loncin G 200F da 6.5 Hp e 196 cc, è una macchina professionale, robusta e versatile, con sponde estensibili, tendicingoli e leva di sicurezza a rilascio, a **ribaltamento manuale**.

Dotata di 2 rulli + 1 è costruita con un solido telaio rinforzato in acciaio ad alta resistenza. Il cassone garantisce una portata utile di 300 Kg. Adatta per il trasporto di qualsiasi tipo di materiale in ambito agricolo, edile e forestale.

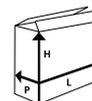


**MOTORE - ENGINE**  
G 200 LONCIN  
POWERED by  
**LONCIN**

Monocilindrico, raffreddamento ad aria, 4 - tempi  
Single cylinder, forced air cooling, 4 - stroke

Motore / Motor	G 200
Avviamento / Start system	manuale / recoil
Cilindrata / Displacement	196 cc
Tipo carburante / Fuel	Benzina
Capacità serbatoio / Tank Capacity (lt)	4
Velocità / Speed	5 Km/h
Trasmissione / transmission	3 marce + retromarcia 3 gear + reverse gear
Carico max. / max. load	300 kg
Ribaltamento / Overturning	manuale / manual
Peso / Weight (Kg)	202
Dimensioni cassone chiuso / Box Dimensions closed	907 x 600 x 210 mm

Imballo  
Packaging (mm)



L 1200 P 820 H 1100



## CARRIOLA ELETTRICA ELECTRIC WHEELBARROW

La carriola elettrica **MDA 500C** è una macchina silenziosa, robusta e versatile, dotata di batteria, garantisce un **autonomia di lavoro di 8/10 ore**. Adatta in luoghi chiusi come costruzioni edili, serre, cantine e industrie, è adatta per trasportare qualsiasi tipo di materiale in ambito agricolo, edile e forestale, e può lavorare su diversi tipi di terreno grazie alle 4 ruote pneumatiche. Costruita con un solido telaio in acciaio ad alta resistenza e sistema frenante, dotata di cassone a **ribaltamento idraulico** e ingrassatore. Garantisce una **portata utile di 500 kg**.



Quadro comandi

### MDA 500C

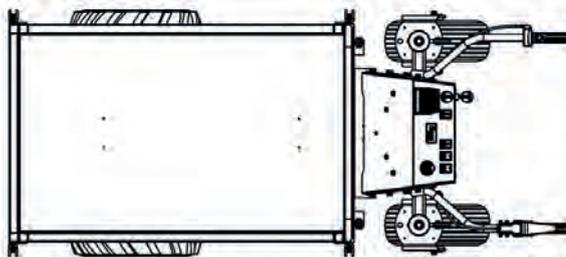
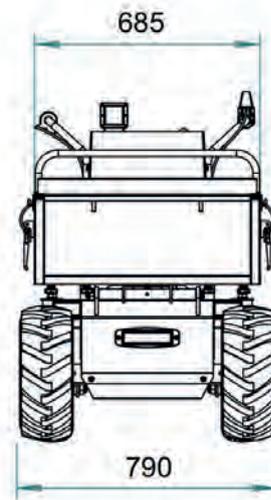
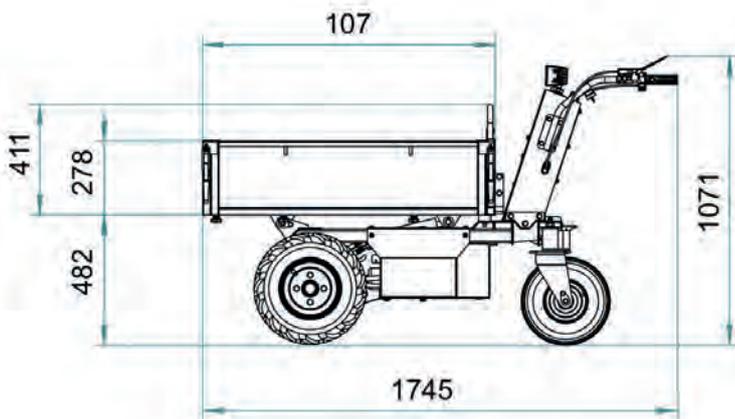
cod. WP2421460

Potenza	1000 W
Batteria	48 V - 32 Ah
Tempo di ricarica	6 / 7 h
Tempo di lavoro	8 / 10 h
Velocità	5 Km/h
Portata	500 kg
Ruote posteriori	pneumatico tubeless 13" 5.0 - 6
Ruote anteriori	pneumatico tubeless 16" 6.5 - 8
Peso	201 kg





MOTOCARRIOLA ELETTRICA  
ELECTRIC WHEELBARROW



**WORTEX**

**MDA 500D**

**CARRIOLA ELETTRICA**  
**ELECTRIC WHEELBARROW**



**WORTEX**

La carriola elettrica **MDA 500D** è una macchina silenziosa, robusta e versatile, dotata di batteria, garantisce un **autonomia di lavoro di 8/10 ore**. Adatta in luoghi chiusi come costruzioni edili, serre, cantine e industrie, è adatta per trasportare qualsiasi tipo di materiale in ambito agricolo, edile e forestale, e può lavorare su diversi tipi di terreno grazie alle 4 ruote pneumatiche. Costruita con un solido telaio in acciaio ad alta resistenza e sistema frenante, dotata di cassone a **ribaltamento idraulico** e ingrassatore. Garantisce una **portata utile di 500 kg**.

## MDA 500D

cod. WP2421450

Potenza	1000 W
Batteria	48 V - 32 Ah
Tempo di ricarica	6 / 7 h
Tempo di lavoro	8 / 10 h
Velocità	5 Km/h
Portata	500 kg
Ruote posteriori	pneumatico tubeless 13" 5.0 - 6
Ruote anteriori	pneumatico tubeless 16" 6.5 - 8
Peso	205 kg



Quadro comandi

**RAPTOR 600**



• MINI ESCAVATORE RAPTOR 600 •

# MINI Escavatore RAPTOR 600

Sicurezza, flessibilità, bassi consumi e inquinamento. Eccellente capacità di lavorare in spazi ristretti e facilità di trasporto.

*Safety, flexible, low consumption and pollution. Excellent ability to work in narrow spaces, and easy to transport.*



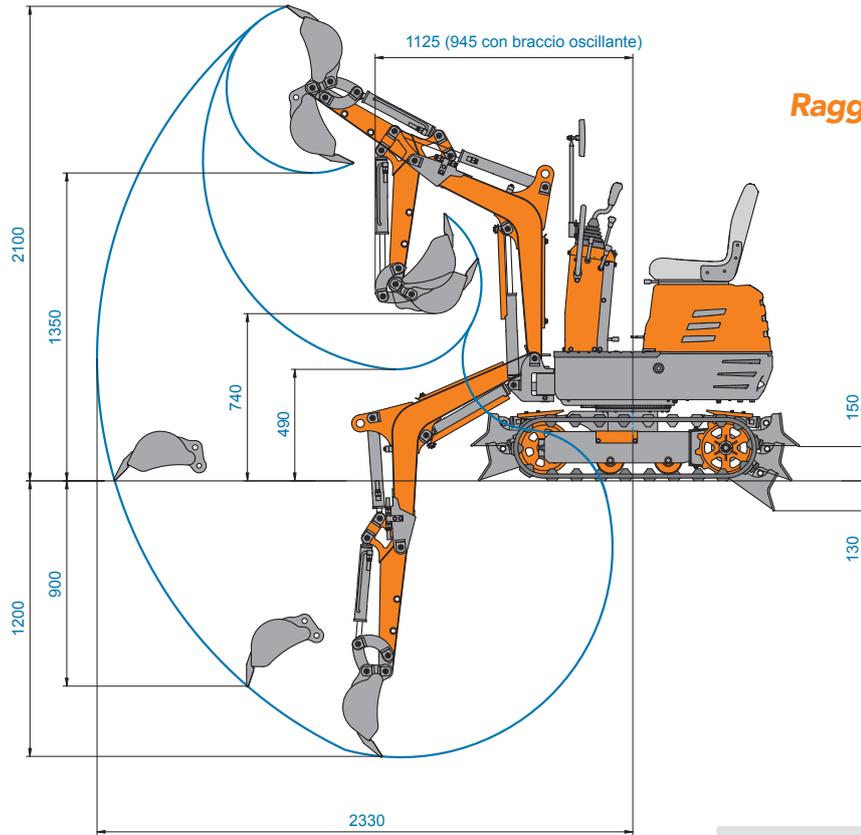
**WORTEX**



Optional  
Roll bar + cappottina  
cod. 008147000

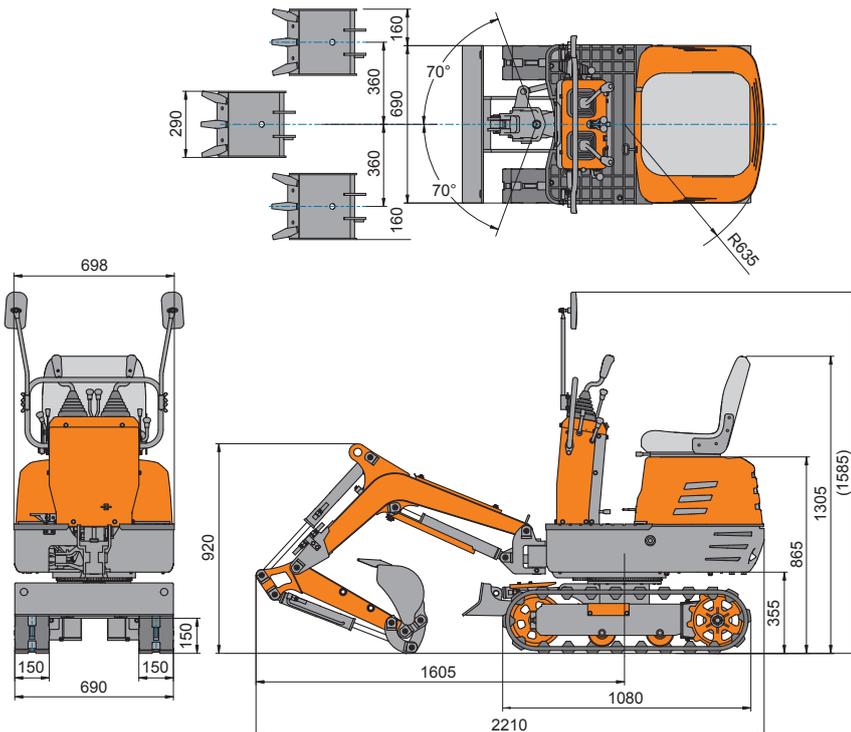


Optional  
Rastrello per bonifica canali  
cod. 008147001



**Raggio di lavoro, mm**

**Dimensioni, mm**



## MINI Escavatore RAPTOR 600

Codice	WP2427100
Peso operativo	562 kg
Capacità della benna	0.011 m <sup>3</sup>
Larghezza della benna	290 mm
Motore	306cc, benzina
Avviamento	a chiave, accensione e spegnimento + recoil
Velocità di marcia	2.1 km/h
Forza di trazione	4.36 kN
Velocità di rotazione	9.3 rpm
Grado pendenza	25°
Pressione di contatto con il terreno	26.3 kPa (0.27 kgf/cm <sup>2</sup> )
Tipo di cingolo	Cingoli in gomma
Larghezza dei cingoli	150 mm
Capacità della pompa	2 x 9 L/min
Serbatoio idraulico	12 L
Freno di stazionamento	Blocco idraulico

## IMPILATORE ELETTRICO ELECTRIC WALKIE STACKER



L'impilatore elettrico superleggero con raggio di rotazione ridotto è ampiamente utilizzato nei piccoli magazzini e nei supermercati.

È adatto per l'impilamento a basso livello e per il trasporto su brevi distanze.

*The super light Electric Walkie Stacker with small turning radius which is widely used in small warehouse and super market.*

*Suit for low level stacking and short distance transportation.*

- L'unità motrice ha un raggio di sterzata ridotto, il motore e il freno sono molto facili da sostituire.
- La batteria al GEL è di facile manutenzione e hanno una vita lavorativa di 5/7 anni.
- Il design compatto e le dimensioni ridotte offrono un'eccellente visibilità.
- Il caricabatterie incorporato è di facile accesso all'alimentazione.
- Il raggio di sterzata e la larghezza della corsia sono molto ridotti e simili a quelli dell'impilatore manuale.
- Il design a bassa gravità, a 4 punti, migliora la stabilità del carrello.
- *Back cover is integrateci type design , easy to assemble and maintain.*
- *The drive unit have small turning radius, the motor and brake is very easy to replace.*
- *Use GEL battery free to maintain, and they have a working life of 5/7 years.*
- *Compact design and small dimensions, offer excellent visfbility.*
- *Built in charger easy to access to power supply.*
- *The turning radius and aisle width is very small and which is similar with manual stacker.*
- *Low gravity design, 4 point design, improve the trucks stability.*



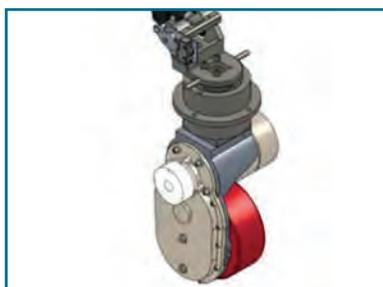
**CDD15R-EN**

cod. 102421040

Tipo di azionamento <i>Drive type</i>	<b>Elettrico / Electric</b>
Operatore <i>Operator type</i>	<b>Pedone / Pedestrian</b>
Batterie / Battery	<b>Batterie a GEL / GEL battery</b>
Capacità di carico <i>Load capacity</i>	<b>1500 Kg</b>
Peso di servizio <i>service weight</i>	<b>550 kg</b>
Dimensioni forche <i>Fork dimension</i>	<b>60x142x1150 (1070) mm</b>
Freno di servizio <i>Service brake</i>	<b>Elettromagnetico Electromagnetic</b>
Velocità di marcia, a carico/scarico <i>Travel speed, laden/unladen</i>	<b>4.5 / 5 km/h</b>
Voltaggio batterie <i>Battery voltage</i>	<b>24/105 (V) (Ah) or kWh</b>



Design a 4 punti, per migliorare la stabilità dei carrelli  
*4 point design, improve the trucks stability*



Ruota motrice a pavimento  
*Floor type drive wheel*



Opzione: sollevamento iniziale con doppio pallet  
*Option: initial lifting with double pallet*

